

# RECOLECTOR CARGA LATERAL

Equipos diseñados y fabricados con tecnología de última generación bajo estrictas normas de calidad y seguridad.



Tecnología y calidad al servicio  
del transporte de carga.

# RECOLECTOR CARGA LATERAL

## ESTRUCTURA

Construidos con materiales de calidad según norma IRAM - IAS U500 - 42 - F24 totalmente soldados que le confieren gran resistencia estructural. Las paredes y el techo son facetados. Posee un cilindro compactador horizontal guiado mediante patines deslizantes.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

Las cajas compactadoras de residuos son apropiadas para el montaje sobre cualquier camión, con el único requerimiento de una adecuada capacidad portante. Han sido diseñadas y construidas para compactar 17 m<sup>3</sup> de residuos bajo severas condiciones de trabajo con alto rendimiento y mínimo mantenimiento.

De accionamiento hidráulico, trabaja con un alto grado de compactación, pudiéndose obtener valores de hasta 700 Kg/m<sup>3</sup> de residuos (depende del tipo de residuo). El ciclo de compactación, de secuencia semi-automática, es comandado mediante sistema mecánico.

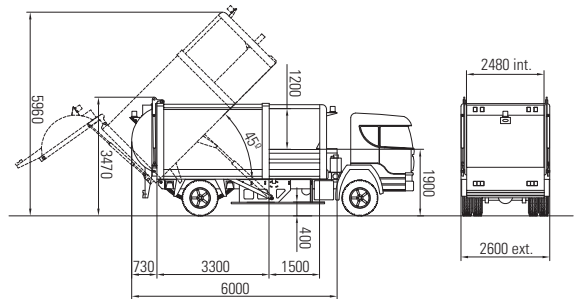
Apertura de portón trasero mediante 2 cilindros laterales con cierre mecánico tipo guillotina.

## EQUIPAMIENTO HIDRÁULICO

El equipamiento hidráulico está compuesto por conductos de acero sin costura y mangueras para alta presión según norma SAE 100, conectados mediante accesorios con sistema de cierre JIC 37°.

Los comandos totalmente hidráulicos e independientes con cartuchos de sobre presión y activación, aseguran la protección efectiva contra sobrecargas.

Los cilindros hidráulicos están construidos con camisas de tubo sin costura de acero micro aleado de alta resistencia con superficie interior rolada de baja rugosidad y alta resistencia al desgaste, vástagos de acero templados, rectificadas y cromadas. El filtrado de aceite se logra mediante filtro magneto mecánico en la aspiración y de elemento metálico en el retorno.



**NOTA:** las dimensiones indicadas están expresadas en milímetros.

## EQUIPAMIENTO ELÉCTRICO

Sistema de luces reglamentarias completas, balizas destellantes color ámbar / blancas y luces de trabajo nocturnas en sector de carga.

## PINTURA

La pintura del equipo pasa por 5 etapas:

- 1- Cabina de Lavado y Fosfatizado.
- 2- Horno de secado de Lavado.
- 3- Cabina de Pintado Fondo y Anticorrosivo
- 4- Cabina de Pintado Terminación
- 5- Horno de Secado de Pintura.

## OPCIONALES

- Sistema eléctrico automático.
- Balizados adicionales.
- Iluminación adicional.
- Modificaciones de camiones.

**SEIRE SA se reserva el derecho de introducir modificaciones en la construcción y/o equipamiento sin previo aviso de acuerdo a las necesidades del desarrollo técnico.**

ESPECIFICACIONES GENERALES		17 m <sup>3</sup>
<b>CAPACIDAD</b>		
Capacidad de carga (compactado)	17 m <sup>3</sup>	
Carga máxima de residuos secos	10.000 Kg	
<b>PESO DEL EQUIPO</b>		
Peso total del equipo sin carga	6.000 Kg	
Peso total del equipo cargado	16.000 Kg	
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>		
Capacidad del tanque de aceite	150 lt	
Caudal de aceite recomendado	75 cm <sup>3</sup> x RPM	
Presión máxima de trabajo	150 bar	
Potencia absorbida	40 HP	
<b>CAJA DE CARGA</b>		
Caja: alto x ancho x largo (interior)	2000 x 2480 x 3300	
Boca de carga: ancho x alto	1500 x 1200	
Altura del estribos laterales	0,40 m	
Ángulo de elevación mediante 2 cilindros laterales	45°	
<b>PALA COMPACTADORA</b>		
Cilindro	Ø 6" 4 etapas rotulado en ambos sentidos	
Carrera	1440	